



ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ (ГОСТ ISO/IEC 17025-2019)

Лаборатория неразрушающих методов контроля и диагностики центральной лаборатории сварки и технического контроля Общества с ограниченной ответственностью "Корпорация Акционерной Компании "Электросевкавмонтаж"

наименование испытательной лаборатории

RA.RU.21HH90

Номер в реестре аккредитованных лиц

1. 350080, РОССИЯ, Краснодарский край, город Краснодар, улица им. Демуса М.Н., дом 56.

адреса мест осуществления деятельности

2. 350080, РОССИЯ, Краснодарский край, город Краснодар, улица им. Демуса М.Н., дом 11, Карасунский округ, нежилые помещения Литера А1, этаж 3.

адреса мест осуществления деятельности



ПРИКАЗ

от « 27 » мая 2022 г.

№ ПК1-1457

Уникальный номер записи об аккредитации
в реестре аккредитованных лиц

RA.RU.21HH90

350080, РОССИЯ, Краснодарский край, город Краснодар, улица им. Демуса М.Н., дом 56.

адреса мест осуществления деятельности

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1. Испытания (исследования) продукции						
1.1.	ГОСТ 1497-84, кроме п.1, 4.1, 4.3, 4.6;Физико-механические;Прочность	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прокат листовой горячекатаный из	24.10.3;24.10.4;24.10.6;24.10.7;24.10.8;24.10.31;24.42.22;24.42.24;24.45.30.184;24.45.30.183	-	временное сопротивление Предел текучести условный Предел текучести физический Относительное равномерное удлинение Относительное удлинение после разрыва Относительное сужение после разрыва	- от 25 до 2500 (Н/мм ² *) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм ² *) - от 25 до 2500 (Н/мм ² *) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм ² *) - от 25 до 2500 (Н/мм ² *) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм ² *) - от 1 до 99 (%) - от 1 до 99 (%) - от 1 до 99 (%)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.1.		нелегированных сталей, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм; Прутки, катанка и профили из алюминия или алюминиевых сплавов; Плиты, листы, полосы и ленты алюминиевые толщиной более 0,2 мм; Плиты, листы, полосы и ленты титановые; Проволока, прутки, профили титановые;				
1.2.	ГОСТ 9651; Физико-механические; Прочность	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки; Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм; Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные; Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой	24.10.3; 24.10.4; 24.10.6; 24.10.7; 24.10.8; 24.31; 24.42.22; 24.42.24; 24.45.30.184; 24.45.30.183	-	временное сопротивление Предел текучести условный Предел текучести физический	- от 25 до 2500 (Н/мм ²) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм ²) - от 25 до 2500 (Н/мм ²) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм ²) - от 25 до 2500 (Н/мм ²) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм ²)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.2.		<p>стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холоднотянутые;Прутки, катанка и профили из алюминия или алюминиевых сплавов;Плиты, листы, полосы и ленты алюминиевые толщиной более 0,2 мм;Плиты, листы, полосы и ленты титановые;Проволока, прутки, профили титановые;</p>			<p>Относительное равномерное удлинение</p> <p>Относительное удлинение после разрыва</p> <p>Относительное сужение после разрыва</p>	<p>- от 1 до 99 (%)</p> <p>- от 1 до 99 (%)</p> <p>- от 1 до 99 (%)</p>
1.3.	ГОСТ 11701;Физико-механические;Прочность	<p>Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Профили незамкнутые горячей</p>	24.10.3;24.10.4;24.10.7;24.31;24.42.24;24.45.30.184	-	<p>временное сопротивление</p> <p>Предел текучести условный</p>	<p>- от 25 до 2500 (Н/мм²) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм²*)</p> <p>- от 25 до 2500 (Н/мм²) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм²*)</p>

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ								
1.3.		обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прутки холоднотянутые;Плиты, листы, полосы и ленты алюминиевые толщиной более 0,2 мм;Плиты, листы, полосы и ленты титановые;			<table border="1"> <tr> <td data-bbox="1451 391 1794 526">Предел текучести физический</td> <td data-bbox="1794 391 2089 526">- от 25 до 2500 (Н/мм[2*]) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм[2*])</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1451 526 1794 606">Относительное равномерное удлинение</td> <td data-bbox="1794 526 2089 606">- от 1 до 99 (%)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1451 606 1794 774">Относительное удлинение после разрыва</td> <td data-bbox="1794 606 2089 774">- от 1 до 99 (%)</td> </tr> </table>	Предел текучести физический	- от 25 до 2500 (Н/мм[2*]) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм[2*])	Относительное равномерное удлинение	- от 1 до 99 (%)	Относительное удлинение после разрыва	- от 1 до 99 (%)			
Предел текучести физический	- от 25 до 2500 (Н/мм[2*]) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм[2*])													
Относительное равномерное удлинение	- от 1 до 99 (%)													
Относительное удлинение после разрыва	- от 1 до 99 (%)													
1.4.	ГОСТ 10006;Физико- механические;Прочность	Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Трубы и трубки титановые;Трубы и трубки, и фитинги для труб и трубок, алюминиевые;	24.20;24.45.30.186; 24.42.26	-	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="1451 821 1794 965">временное сопротивление</td> <td data-bbox="1794 821 2089 965">- от 25 до 2500 (Н/мм[2*]) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм[2*])</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1451 965 1794 1101">Предел текучести условный</td> <td data-bbox="1794 965 2089 1101">- от 25 до 2500 (Н/мм[2*]) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм[2*])</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1451 1101 1794 1236">Предел текучести физический</td> <td data-bbox="1794 1101 2089 1236">- от 25 до 2500 (Н/мм[2*]) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм[2*])</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1451 1236 1794 1316">Относительное удлинение после разрыва</td> <td data-bbox="1794 1236 2089 1316">- от 1 до 99 (%)</td> </tr> </table>	временное сопротивление	- от 25 до 2500 (Н/мм[2*]) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм[2*])	Предел текучести условный	- от 25 до 2500 (Н/мм[2*]) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм[2*])	Предел текучести физический	- от 25 до 2500 (Н/мм[2*]) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм[2*])	Относительное удлинение после разрыва	- от 1 до 99 (%)	
временное сопротивление	- от 25 до 2500 (Н/мм[2*]) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм[2*])													
Предел текучести условный	- от 25 до 2500 (Н/мм[2*]) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм[2*])													
Предел текучести физический	- от 25 до 2500 (Н/мм[2*]) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм[2*])													
Относительное удлинение после разрыва	- от 1 до 99 (%)													

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.4.					Относительное сужение после разрыва	- от 1 до 99 (%)
1.5.	ГОСТ 12004;Физико- механические;Прочность	Сталь арматурная;	24.10.62.210	-	временное сопротивление	- от 25 до 2500 (Н/мм[2*]) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм[2*])
					Относительное удлинение после разрыва	- от 1 до 99 (%)
					Относительное удлинение при максимальной нагрузке	- от 1 до 99 (%)
1.6.	ГОСТ 14019;Физико- механические;Прочность	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной	24.10.3;24.10.4;24.1 0.6;24.10.7;24.10.8; 24.31;24.20;24.42.2 2;24.42.24;24.45.30. 184	-	Испытание на изгиб	- от 0 до 180 (°)
					Угол изгиба	- от 2 до 180 (°)
					Трещины	наличие/отсутствие -

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.6.		профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холоднотянутые;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Прутки, катанка и профили из алюминия или алюминиевых сплавов;Плиты, листы, полосы и ленты алюминиевые толщиной более 0,2 мм;Плиты, листы, полосы и ленты титановые;				
1.7.	ГОСТ 9454;Физико-механические;Вязкость	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;	24.10.3;24.10.4;24.10.6;24.10.7;24.10.8;24.31;24.20;24.45.3 0.183	-	Ударная вязкость Ударная вязкость (работа удара)	- от 2 до 400 (Дж/см ² *) - от 30 до 240 (Дж)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.7.		Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холоднотянутые;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Проволока, прутки, профили титановые;				
1.8.	ГОСТ 7268;Физико-механические;Прочность	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей	24.10.3;24.10.4;24.10.6;24.10.7;24.10.8	-	Ударная вязкость Изменение характерного показателя после старения	- от 2 до 400 (Дж/см ² *) - от 1 до 100 (%)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.8.		стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;				
1.9.	ГОСТ 9012;Физико-механические;Твердость	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не	24.10.3;24.10.4;24.10.6;24.10.7;24.10.8;24.20;24.31	-	Твердость по Бринеллю	- от 8 до 450 (НВ) от 8 до 650 (НВW)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.9.		включенный в другие группировки; Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные; Прутки холоднотянутые;				
1.10.	ГОСТ 9013; Физико-механические; Твердость	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки; Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм; Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные; Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной; Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки; Прутки холоднотянутые; Трубы,	24.10.3; 24.10.4; 24.10.6; 24.10.7; 24.10.8; 24.31; 24.20	-	Твердость по Роквеллу	- от 20 до 88 (HRA) от 25 до 100 (HRB) от 20 до 67 (HRC)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.10.		профили пустотелые и их фитинги стальные;				
1.11.	ГОСТ 8695;Физико-механические;Прочность	Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Трубы и трубки, и фитинги для труб и трубок, алюминиевые;Трубы и трубки титановые;	24.20;24.42.26;24.45.30.186	-	Испытание на сплющивание Расстояние Трещины	выдерживает/не выдерживает - от 1,8 до 246,5 (мм) наличие/отсутствие -
1.12.	ГОСТ 8694;Физико-механические;Прочность	Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Трубы и трубки, и фитинги для труб и трубок, алюминиевые;Трубы и трубки титановые;	24.20;24.42.26;24.45.30.186	-	Величина раздачи Трещины	- от 4 до 20 (%) обнаружено/не обнаружено -
1.13.	ГОСТ 10922, п.7.10, 7.14, 7.15, 7.16, 7.17;Физико-механические;Прочность	Сталь арматурная;	24.10.62.210	-	временное сопротивление	- от 25 до 2500 (Н/мм ² *) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм ² *)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ								
1.13.					<table border="1"> <tr> <td data-bbox="1451 387 1794 523">Предел текучести физический</td> <td data-bbox="1794 387 2089 523">- от 25 до 2500 (Н/мм²*) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм²*)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1451 523 1794 659">Предел текучести условный</td> <td data-bbox="1794 523 2089 659">- от 25 до 2500 (Н/мм²*) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм²*)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1451 659 1794 770">Разрывное усилие сварного шва</td> <td data-bbox="1794 659 2089 770">- от 10 до 500 (кН) от 1,0 до 50000 (кгс)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1451 770 1794 850">Относительное равномерное удлинение</td> <td data-bbox="1794 770 2089 850">- от 1 до 99 (%)</td> </tr> </table>	Предел текучести физический	- от 25 до 2500 (Н/мм ² *) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм ² *)	Предел текучести условный	- от 25 до 2500 (Н/мм ² *) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм ² *)	Разрывное усилие сварного шва	- от 10 до 500 (кН) от 1,0 до 50000 (кгс)	Относительное равномерное удлинение	- от 1 до 99 (%)	
Предел текучести физический	- от 25 до 2500 (Н/мм ² *) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм ² *)													
Предел текучести условный	- от 25 до 2500 (Н/мм ² *) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм ² *)													
Разрывное усилие сварного шва	- от 10 до 500 (кН) от 1,0 до 50000 (кгс)													
Относительное равномерное удлинение	- от 1 до 99 (%)													
1.14.	ГОСТ 6996;Физико-механические;Прочность	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные,	24.10.3;24.10.4;24.10.6;24.10.7;24.10.8;24.20;24.31;24.42.24;24.42.26;24.45.30.184;24.45.30.186;24.34.1;25.93.15	-	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="1451 898 1794 1042">временное сопротивление</td> <td data-bbox="1794 898 2089 1042">- от 25 до 2500 (Н/мм²*) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм²*)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1451 1042 1794 1185">Предел текучести условный</td> <td data-bbox="1794 1042 2089 1185">- от 25 до 2500 (Н/мм²*) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм²*)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1451 1185 1794 1321">Предел текучести физический</td> <td data-bbox="1794 1185 2089 1321">- от 25 до 2500 (Н/мм²*) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм²*)</td> </tr> </table>	временное сопротивление	- от 25 до 2500 (Н/мм ² *) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм ² *)	Предел текучести условный	- от 25 до 2500 (Н/мм ² *) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм ² *)	Предел текучести физический	- от 25 до 2500 (Н/мм ² *) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм ² *)			
временное сопротивление	- от 25 до 2500 (Н/мм ² *) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм ² *)													
Предел текучести условный	- от 25 до 2500 (Н/мм ² *) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм ² *)													
Предел текучести физический	- от 25 до 2500 (Н/мм ² *) от 2,5 до 255,0 (кгс/мм ² *)													

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ																		
1.14.		<p>стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Прутки холоднотянутые;Плиты, листы, полосы и ленты алюминиевые толщиной более 0,2 мм;Трубы и трубки, и фитинги для труб и трубок, алюминиевые;Плиты, листы, полосы и ленты титановые;Трубы и трубки титановые;Проволока холоднотянутая;Проволока , прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;</p>			<table border="1"> <tr> <td data-bbox="1451 391 1794 470">Относительное сужение после разрыва</td> <td data-bbox="1794 391 2089 470">- от 1 до 99 (%)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1451 470 1794 550">Относительное удлинение после разрыва</td> <td data-bbox="1794 470 2089 550">- от 1 до 99 (%)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1451 550 1794 630">Испытание на изгиб</td> <td data-bbox="1794 550 2089 630">- от 2 до 180 (°)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1451 630 1794 710">Испытание на сплющивание</td> <td data-bbox="1794 630 2089 710">- от 2 до 45 (мм)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1451 710 1794 790">Трещины</td> <td data-bbox="1794 710 2089 790">наличие/отсутствие -</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1451 790 1794 869">Длина трещины</td> <td data-bbox="1794 790 2089 869">- от 0,1 до 45 (мм)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1451 869 1794 949">Ударная вязкость</td> <td data-bbox="1794 869 2089 949">- от 2 до 400 (Дж/см[2*])</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1451 949 1794 1061">Твердость по Бринеллю</td> <td data-bbox="1794 949 2089 1061">- от 8 до 450 (HB) от 8 до 650 (HBW)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1451 1061 1794 1197">Твердость по Роквеллу</td> <td data-bbox="1794 1061 2089 1197">- от 20 до 88 (HRA) от 25 до 100 (HRB) от 20 до 67 (HRC)</td> </tr> </table>	Относительное сужение после разрыва	- от 1 до 99 (%)	Относительное удлинение после разрыва	- от 1 до 99 (%)	Испытание на изгиб	- от 2 до 180 (°)	Испытание на сплющивание	- от 2 до 45 (мм)	Трещины	наличие/отсутствие -	Длина трещины	- от 0,1 до 45 (мм)	Ударная вязкость	- от 2 до 400 (Дж/см[2*])	Твердость по Бринеллю	- от 8 до 450 (HB) от 8 до 650 (HBW)	Твердость по Роквеллу	- от 20 до 88 (HRA) от 25 до 100 (HRB) от 20 до 67 (HRC)	
Относительное сужение после разрыва	- от 1 до 99 (%)																							
Относительное удлинение после разрыва	- от 1 до 99 (%)																							
Испытание на изгиб	- от 2 до 180 (°)																							
Испытание на сплющивание	- от 2 до 45 (мм)																							
Трещины	наличие/отсутствие -																							
Длина трещины	- от 0,1 до 45 (мм)																							
Ударная вязкость	- от 2 до 400 (Дж/см[2*])																							
Твердость по Бринеллю	- от 8 до 450 (HB) от 8 до 650 (HBW)																							
Твердость по Роквеллу	- от 20 до 88 (HRA) от 25 до 100 (HRB) от 20 до 67 (HRC)																							

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.15.	ПНАЭ Г-7-002-86, приложение 2 п.11.5;Физико- механические;Прочность	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холоднотянутые;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Проволока холоднотянутая из нержавеющей стали;Проволока холоднотянутая из прочей легированной стали;Проволока, прутки присадочные, стержни,	24.10.3;24.10.4;24.1 0.6;24.10.7;24.10.8; 24.31;24.20;24.34.1 2;24.34.13;25.93.15	-	Угол изгиба	- от 2 до 180 (°)
					Трещины	обнаружено/не обнаружено -

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.15.		покрытием или проволока с флюсовым сердечником;				

350080, РОССИЯ, Краснодарский край, город Краснодар, улица им. Демуса М.Н., дом 11, Карасунский округ, нежилые помещения Литера А1, этаж 3.

адреса мест осуществления деятельности

№ п/п	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1. Испытания (исследования) продукции						
1.1.	И-2730.91.03-92, п.15;Прочие исследования (испытания);методы прочих исследований (испытаний) без уточнения	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холодноотянутые;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Проволока, прутки присадочные, стержни,	24.10.3;24.10.4;24.10.6;24.10.7;24.10.8;24.31;24.20;25.93.15	-	Трещины	обнаружено/не обнаружено -

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.1.		пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;				
1.2.	ГОСТ 6032, метод АМ, АМУ, АМУФ, А;Прочие исследования (испытания);методы прочих исследований (испытаний) без уточнения	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прутки холодноотянутые;Прутки холодноотянутые и профили со сплошным сечением из нержавеющей сталей;Трубы, профили пустотелые и их фитинги	24.10.3;24.10.4;24.10.6;24.10.7;24.31;24.31.3;24.20;25.93.15	-	Пробоподготовка Стойкость против межкристаллитной коррозии Трещины	- - стойкое/нестойкое - наличие/отсутствие -

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.2.		стальные;Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;				
1.3.	ГОСТ 1778, п.2, п.3.1;Прочие исследования (испытания);методы прочих исследований (испытаний) без уточнения	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки	24.10.3;24.10.4;24.1 0.6;24.10.7;24.10.8; 24.31;24.20	-	Пробоподготовка Оксиды строчечные (ОС) Оксиды точечные (ОТ) Силикаты хрупкие (СХ) Силикаты пластичные (СП) Силикаты недеформирующиеся (СН) Сульфиды	- - от 0 до 5 (балл) - от 0 до 5 (балл) - от 0 до 5 (балл) - от 0 до 5 (балл) - от 0 до 5 (балл) - от 0 до 5 (балл)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.3.		холоднотянутые;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;			Нитриды и карбонитриды строчечные (НС)	- от 0 до 5 (балл)
					Нитриды и карбонитриды точечные (НТ)	- от 0 до 5 (балл)
					Нитриды алюминия (НА)	- от 0 до 5 (балл)
1.4.	ГОСТ 5639, п.3.3;Прочие исследования (испытания);методы прочих исследований (испытаний) без уточнения	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не	24.10.3;24.10.4;24.1 0.6;24.10.7;24.10.8; 24.31;24.20	-	Пробоподготовка	- -
					Величина зерна	- от 1 до 10 (ном.)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.4.		включенный в другие группировки; Прутки холоднотянутые; Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;				
1.5.	ГОСТ 10243; Прочие исследования (испытания); методы прочих исследований (испытаний) без уточнения	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки; Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм; Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные; Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной; Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки; Прутки холоднотянутые; Трубы,	24.10.3; 24.10.4; 24.10.6; 24.10.7; 24.10.8; 24.31; 24.20	-	Пробоподготовка Центральная пористость (ЦП) Точечная неоднородность (ТН) Общая пятнистая ликвация (ОПЛ) Краевая пятнистая ликвация (КПЛ) Ликвационный квадрат (ЛК)	- обнаружено/не обнаружено от 0 до 5 (балл) обнаружено/не обнаружено от 0 до 5 (балл) обнаружено/не обнаружено от 0 до 5 (балл) обнаружено/не обнаружено от 0 до 5 (балл) обнаружено/не обнаружено от 0 до 5 (балл)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ																
1.5.		профили пустотелые и их фитинги стальные;			<table border="1"> <tr> <td data-bbox="1451 391 1794 497">Подусадочная ликвация</td> <td data-bbox="1794 391 2089 497">обнаружено/не обнаружено от 0 до 5 (балл)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1451 497 1794 606">Подкорковые пузыри (ПП)</td> <td data-bbox="1794 497 2089 606">обнаружено/не обнаружено от 0 до 5 (балл)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1451 606 1794 715">Межкристаллитные трещины (МТ)</td> <td data-bbox="1794 606 2089 715">обнаружено/не обнаружено от 0 до 5 (балл)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1451 715 1794 823">Послойная кристаллизация (ПК)</td> <td data-bbox="1794 715 2089 823">обнаружено/не обнаружено от 0 до 5 (балл)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1451 823 1794 932">Светлая полоска (контур) (СП)</td> <td data-bbox="1794 823 2089 932">обнаружено/не обнаружено от 0 до 5 (балл)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1451 932 1794 1040">Дефекты</td> <td data-bbox="1794 932 2089 1040">обнаружено/не обнаружено -</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1451 1040 1794 1149">Остатки усадочной раковины</td> <td data-bbox="1794 1040 2089 1149">обнаружено/не обнаружено -</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1451 1149 1794 1316">Подусадочная рыхлота</td> <td data-bbox="1794 1149 2089 1316">обнаружено/не обнаружено -</td> </tr> </table>	Подусадочная ликвация	обнаружено/не обнаружено от 0 до 5 (балл)	Подкорковые пузыри (ПП)	обнаружено/не обнаружено от 0 до 5 (балл)	Межкристаллитные трещины (МТ)	обнаружено/не обнаружено от 0 до 5 (балл)	Послойная кристаллизация (ПК)	обнаружено/не обнаружено от 0 до 5 (балл)	Светлая полоска (контур) (СП)	обнаружено/не обнаружено от 0 до 5 (балл)	Дефекты	обнаружено/не обнаружено -	Остатки усадочной раковины	обнаружено/не обнаружено -	Подусадочная рыхлота	обнаружено/не обнаружено -	
Подусадочная ликвация	обнаружено/не обнаружено от 0 до 5 (балл)																					
Подкорковые пузыри (ПП)	обнаружено/не обнаружено от 0 до 5 (балл)																					
Межкристаллитные трещины (МТ)	обнаружено/не обнаружено от 0 до 5 (балл)																					
Послойная кристаллизация (ПК)	обнаружено/не обнаружено от 0 до 5 (балл)																					
Светлая полоска (контур) (СП)	обнаружено/не обнаружено от 0 до 5 (балл)																					
Дефекты	обнаружено/не обнаружено -																					
Остатки усадочной раковины	обнаружено/не обнаружено -																					
Подусадочная рыхлота	обнаружено/не обнаружено -																					

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ																
1.5.					<table border="1"> <tr> <td data-bbox="1451 391 1794 497">Трещины</td> <td data-bbox="1794 391 2089 497">обнаружено/не обнаружено -</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1451 497 1794 606">Инородные металлические включения</td> <td data-bbox="1794 497 2089 606">обнаружено/не обнаружено -</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1451 606 1794 715">Инородные шлаковые включения</td> <td data-bbox="1794 606 2089 715">обнаружено/не обнаружено -</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1451 715 1794 823">Корочка</td> <td data-bbox="1794 715 2089 823">обнаружено/не обнаружено -</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1451 823 1794 932">Расслоение</td> <td data-bbox="1794 823 2089 932">обнаружено/не обнаружено -</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1451 932 1794 1040">Флокены</td> <td data-bbox="1794 932 2089 1040">обнаружено/не обнаружено -</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1451 1040 1794 1149">Грубая пятнистая ликвация</td> <td data-bbox="1794 1040 2089 1149">обнаружено/не обнаружено -</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1451 1149 1794 1268">Грубые раскатанные поры и газовые пузыри</td> <td data-bbox="1794 1149 2089 1268">обнаружено/не обнаружено -</td> </tr> </table>	Трещины	обнаружено/не обнаружено -	Инородные металлические включения	обнаружено/не обнаружено -	Инородные шлаковые включения	обнаружено/не обнаружено -	Корочка	обнаружено/не обнаружено -	Расслоение	обнаружено/не обнаружено -	Флокены	обнаружено/не обнаружено -	Грубая пятнистая ликвация	обнаружено/не обнаружено -	Грубые раскатанные поры и газовые пузыри	обнаружено/не обнаружено -	
Трещины	обнаружено/не обнаружено -																					
Инородные металлические включения	обнаружено/не обнаружено -																					
Инородные шлаковые включения	обнаружено/не обнаружено -																					
Корочка	обнаружено/не обнаружено -																					
Расслоение	обнаружено/не обнаружено -																					
Флокены	обнаружено/не обнаружено -																					
Грубая пятнистая ликвация	обнаружено/не обнаружено -																					
Грубые раскатанные поры и газовые пузыри	обнаружено/не обнаружено -																					

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.6.	ОСТ 95 10540;Прочие исследования (испытания);методы прочих исследований (испытаний) без уточнения	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холоднотянутые;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;	24.10.3;24.10.4;24.10.6;24.10.7;24.10.8;24.31;24.20;25.93.15	-	Дефекты сварных соединений Пробоподготовка	обнаружено/не обнаружено от 0,1 до 100 (мм) - -

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.7.	ГОСТ 11878, п.3 ;Прочие исследования (испытания);методы прочих исследований (испытаний) без уточнения	Прокат листовой горячекатаный из нержавеющей сталей, без дополнительной обработки, шириной менее 600 мм;Прокат листовой холоднокатаный из нержавеющей сталей, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные со свободной намоткой в бухты из нержавеющей сталей;Профили незамкнутые горячекатаные, горячетянутые или экструдированные, без дополнительной обработки, из нержавеющей сталей;Прутки холоднотянутые и профили со сплошным сечением из нержавеющей сталей;Проволока холоднотянутая из нержавеющей стали;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Проволока,	24.10.34;24.10.42;24.10.63;24.10.72;24.31.3;24.34.12;24.20;25.93.15	-	Содержание ферритной фазы	- от 0,1 до 20 (%)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.7.		прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;				
1.8.	ГОСТ Р 53686;Прочие исследования (испытания);методы прочих исследований (испытаний) без уточнения	Прокат листовой горячекатаный из нержавеющих сталей, без дополнительной обработки, шириной менее 600 мм;Прокат листовой холоднокатаный из нержавеющих сталей, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные со свободной намоткой в бухты из нержавеющей сталей;Профили незамкнутые горячекатаные, горячетянутые или экструдированные, без дополнительной обработки, из нержавеющих сталей;	24.10.34;24.10.42;2 4.10.63;24.10.72;24. 31.3;24.34.12;24.20; 25.93.15	-	Содержание ферритной фазы	- от 0,1 до 20 (%)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.8.		Прутки холоднотянутые и профили со сплошным сечением из нержавеющей стали;Проволока холоднотянутая из нержавеющей стали;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;				
1.9.	РМД 2730.300.08-2003;Прочие исследования (испытания);методы прочих исследований (испытаний) без уточнения	Прокат листовой горячекатаный из нержавеющей сталей, без дополнительной обработки, шириной менее 600 мм;Прокат листовой холоднокатаный из нержавеющей сталей, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные со свободной намоткой в	24.10.34;24.10.42;24.10.63;24.10.72;24.31.3;24.34.12;24.20	-	Содержание ферритной фазы	- от 0,1 до 20 (%)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.9.		бухты из нержавеющей стали;Профили незамкнутые горячекатаные, горячетянутые или экструдированные, без дополнительной обработки, из нержавеющей стали;Прутки холоднотянутые и профили со сплошным сечением из нержавеющей стали;Проволока холоднотянутая из нержавеющей стали;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;				
1.10.	ГОСТ 18895;Химические испытания, физико-химические испытания;Атомно-эмиссионный спектрометрический (АЭС, AES)	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;	24.10.3;24.10.4;24.10.6;24.10.7;24.10.8;24.31;24.34.1;24.20;25.93.15	-	Массовая доля углерода (C)	- от 0,010 до 2,0 (%)
					Массовая доля серы (S)	- от 0,002 до 0,20 (%)
					Массовая доля фосфора (P)	- от 0,002 до 0,20 (%)
					Массовая доля кремния (Si)	- от 0,010 до 2,5 (%)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.10.		Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холоднотянутые;Проволока а холоднотянутая;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;			<p>Массовая доля марганца (Mn)</p> <p>Массовая доля хрома (Cr)</p> <p>Массовая доля никеля (Ni)</p> <p>Массовая доля кобальта (Co)</p> <p>Массовая доля меди (Cu)</p> <p>Массовая доля алюминия (Al)</p> <p>Массовая доля молибдена (Mo)</p> <p>Массовая доля вольфрама (W)</p> <p>Массовая доля ванадия (V)</p> <p>Массовая доля титана (Ti)</p> <p>Массовая доля ниобия (Nb)</p>	<p>- от 0,050 до 5,0 (%)</p> <p>- от 0,010 до 10,0 (%)</p> <p>- от 0,010 до 10,0 (%)</p> <p>- от 0,010 до 5,0 (%)</p> <p>- от 0,010 до 2,0 (%)</p> <p>- от 0,010 до 2,0 (%)</p> <p>- от 0,010 до 5,0 (%)</p> <p>- от 0,020 до 5,0 (%)</p> <p>- от 0,005 до 5,0 (%)</p> <p>- от 0,005 до 2,0 (%)</p> <p>- от 0,010 до 2,0 (%)</p>

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.11.	ГОСТ Р 54153;Химические испытания, физико-химические испытания;Атомно-эмиссионный спектрометрический (АЭС, AES)	Сталь;Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холоднотянутые;Проволока а холоднотянутая;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;	24.10.2;24.10.3;24.10.4;24.10.6;24.10.7;24.10.8;24.31;24.34.1;24.20;25.93.15	-	<p>Массовая доля углерода (C) - от 0,002 до 3,0 (%)</p> <p>Массовая доля серы (S) - от 0,001 до 0,20 (%)</p> <p>Массовая доля фосфора (P) - от 0,001 до 0,20 (%)</p> <p>Массовая доля кремния (Si) - от 0,002 до 5,0 (%)</p> <p>Массовая доля марганца (Mn) - от 0,0005 до 35,0 (%)</p> <p>Массовая доля хрома (Cr) - от 0,001 до 35,0 (%)</p> <p>Массовая доля никеля (Ni) - от 0,001 до 45,0 (%)</p> <p>Массовая доля кобальта (Co) - от 0,0005 до 20,0 (%)</p> <p>Массовая доля меди (Cu) - от 0,001 до 5,0 (%)</p> <p>Массовая доля алюминия (Al) - от 0,001 до 10,0 (%)</p> <p>Массовая доля молибдена (Mo) - от 0,0002 до 10,0 (%)</p>	

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.11.					Массовая доля вольфрама (W) Массовая доля ванадия (V) Массовая доля титана (Ti) Массовая доля ниобия (Nb)	- от 0,002 до 20,0 (%) - от 0,001 до 10,0 - от 0,001 до 5,0 (%) - от 0,001 до 3,0 (%)
1.12.	МИ 012013А5;Химические испытания, физико-химические испытания;Атомно-абсорбционный спектрометрический (ААС)	Сталь;Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных	24.10.2;24.10.3;24.10.4;24.10.6;24.10.7;24.10.8;24.31;24.34.1;24.20;25.93.15	-	Массовая доля углерода (С) Массовая доля серы (S) Массовая доля фосфора (P) Массовая доля кремния (Si) Массовая доля марганца (Mn) Массовая доля хрома (Cr) Массовая доля никеля (Ni)	- от 0,0050 до 2,50 (%) - от 0,0030 до 0,30 - от 0,0030 до 0,150 (%) - от 0,0030 до 4,0 (%) - от 0,0030 до 17,5 (%) - от 0,0030 до 32 -

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ																		
1.12.		металлов прочий, не включенный в другие группировки; Прутки холоднотянутые; Проволока а холоднотянутая; Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные; Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;			<table border="1"> <tr> <td>Массовая доля никеля (Ni)</td> <td>от 0,0030 до 45 (%)</td> </tr> <tr> <td>Массовая доля кобальта (Co)</td> <td>- от 0,010 до 15 (%)</td> </tr> <tr> <td>Массовая доля меди (Cu)</td> <td>- от 0,0050 до 3,20 (%)</td> </tr> <tr> <td>Массовая доля алюминия (Al)</td> <td>- от 0,0050 до 7,0 (%)</td> </tr> <tr> <td>Массовая доля молибдена (Mo)</td> <td>- от 0,010 до 12 (%)</td> </tr> <tr> <td>Массовая доля вольфрама (W)</td> <td>- от 0,020 до 20 (%)</td> </tr> <tr> <td>Массовая доля ванадия (V)</td> <td>- от 0,0050 до 10 (%)</td> </tr> <tr> <td>Массовая доля титана (Ti)</td> <td>- от 0,0030 до 3,70 (%)</td> </tr> <tr> <td>Массовая доля ниобия (Nb)</td> <td>- от 0,0050 до 5,0 (%)</td> </tr> </table>	Массовая доля никеля (Ni)	от 0,0030 до 45 (%)	Массовая доля кобальта (Co)	- от 0,010 до 15 (%)	Массовая доля меди (Cu)	- от 0,0050 до 3,20 (%)	Массовая доля алюминия (Al)	- от 0,0050 до 7,0 (%)	Массовая доля молибдена (Mo)	- от 0,010 до 12 (%)	Массовая доля вольфрама (W)	- от 0,020 до 20 (%)	Массовая доля ванадия (V)	- от 0,0050 до 10 (%)	Массовая доля титана (Ti)	- от 0,0030 до 3,70 (%)	Массовая доля ниобия (Nb)	- от 0,0050 до 5,0 (%)	
Массовая доля никеля (Ni)	от 0,0030 до 45 (%)																							
Массовая доля кобальта (Co)	- от 0,010 до 15 (%)																							
Массовая доля меди (Cu)	- от 0,0050 до 3,20 (%)																							
Массовая доля алюминия (Al)	- от 0,0050 до 7,0 (%)																							
Массовая доля молибдена (Mo)	- от 0,010 до 12 (%)																							
Массовая доля вольфрама (W)	- от 0,020 до 20 (%)																							
Массовая доля ванадия (V)	- от 0,0050 до 10 (%)																							
Массовая доля титана (Ti)	- от 0,0030 до 3,70 (%)																							
Массовая доля ниобия (Nb)	- от 0,0050 до 5,0 (%)																							
1.13.	РД ЭО 0669; Химические испытания, физико-химические испытания; Атомно-эмиссионный	Прокат листовой горячекатаный из нержавеющей сталей, без дополнительной	24.10.34; 24.10.42; 24.10.63; 24.10.72; 24.31.3; 24.34.12; 24.20; 25.93.15	-	<table border="1"> <tr> <td>Массовая доля кремния (Si)</td> <td>- от 2 до 6 (%)</td> </tr> <tr> <td>Массовая доля марганца</td> <td>-</td> </tr> </table>	Массовая доля кремния (Si)	- от 2 до 6 (%)	Массовая доля марганца	-															
Массовая доля кремния (Si)	- от 2 до 6 (%)																							
Массовая доля марганца	-																							

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ										
1.13.	спектрометрический (АЭС, AES)	обработки, шириной менее 600 мм;Прокат листовой холоднокатаный из нержавеющей сталей, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные со свободной намоткой в бухты из нержавеющей сталей;Профили незамкнутые горячекатаные, горячетянутые или экструдированные, без дополнительной обработки, из нержавеющей сталей;Прутки холоднотянутые и профили со сплошным сечением из нержавеющей сталей;Проволока холоднотянутая из нержавеющей стали;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с			<table border="1"> <tr> <td data-bbox="1458 403 1787 467">(Mn)</td> <td data-bbox="1798 403 2089 467">от 5,0 до 8,0 (%)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1458 475 1787 547">Массовая доля хрома (Cr)</td> <td data-bbox="1798 475 2089 547">- от 10,0 до 27,0 (%)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1458 555 1787 627">Массовая доля никеля (Ni)</td> <td data-bbox="1798 555 2089 627">- от 10,0 до 38,0 (%)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1458 635 1787 707">Массовая доля меди (Cu)</td> <td data-bbox="1798 635 2089 707">- от 1,9 до 2,5 (%)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1458 715 1787 783">Массовая доля молибдена (Mo)</td> <td data-bbox="1798 715 2089 783">- от 5,0 до 7,0 (%)</td> </tr> </table>	(Mn)	от 5,0 до 8,0 (%)	Массовая доля хрома (Cr)	- от 10,0 до 27,0 (%)	Массовая доля никеля (Ni)	- от 10,0 до 38,0 (%)	Массовая доля меди (Cu)	- от 1,9 до 2,5 (%)	Массовая доля молибдена (Mo)	- от 5,0 до 7,0 (%)	
(Mn)	от 5,0 до 8,0 (%)															
Массовая доля хрома (Cr)	- от 10,0 до 27,0 (%)															
Массовая доля никеля (Ni)	- от 10,0 до 38,0 (%)															
Массовая доля меди (Cu)	- от 1,9 до 2,5 (%)															
Массовая доля молибдена (Mo)	- от 5,0 до 7,0 (%)															

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ																				
1.13.		флюсовым сердечником;																								
1.14.	РД ЭО 0505;Химические испытания, физико- химические испытания;Атомно- эмиссионный спектрометрический (АЭС, AES)	Сталь;Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холоднотянутые;Проволока а холоднотянутая;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Проволока, прутки	24.10.2;24.10.3;24.1 0.4;24.10.6;24.10.7; 24.10.8;24.31;24.34. 1;24.20;25.93.15	-	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="1462 539 1776 603">Массовая доля ванадия (V)</td> <td data-bbox="1809 539 2045 603">наличие/отсутствие от 0,015 до 2,50 (%)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1462 619 1776 683">Массовая доля молибдена (Mo)</td> <td data-bbox="1809 619 2045 683">наличие/отсутствие от 0,015 до 2,00 (%)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1462 699 1776 762">Массовая доля марганца (Mn)</td> <td data-bbox="1809 699 2045 762">наличие/отсутствие от 0,15 до 14,0 (%)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1462 778 1776 842">Массовая доля хрома (Cr)</td> <td data-bbox="1809 778 2045 842">наличие/отсутствие от 0,05 до 30,00 (%)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1462 858 1776 922">Массовая доля никеля (Ni)</td> <td data-bbox="1809 858 2045 922">наличие/отсутствие от 0,50 до 20,00 (%)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1462 938 1776 1002">Массовая доля титана (Ti)</td> <td data-bbox="1809 938 2045 1002">наличие/отсутствие от 0,04 до 1,50 (%)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1462 1018 1776 1082">Массовая доля вольфрама (W)</td> <td data-bbox="1809 1018 2045 1082">наличие/отсутствие от 1,00 до 18,00 (%)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1462 1098 1776 1161">Массовая доля ниобия (Nb)</td> <td data-bbox="1809 1098 2045 1161">наличие/отсутствие от 0,10 до 1,50 (%)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1462 1177 1776 1241">Массовая доля кремния (Si)</td> <td data-bbox="1809 1177 2045 1241">наличие/отсутствие от 0,10 до 4,00 (%)</td> </tr> <tr> <td data-bbox="1462 1257 1776 1289">Массовая доля кобальта</td> <td data-bbox="1809 1257 2045 1289">наличие/отсутствие</td> </tr> </table>	Массовая доля ванадия (V)	наличие/отсутствие от 0,015 до 2,50 (%)	Массовая доля молибдена (Mo)	наличие/отсутствие от 0,015 до 2,00 (%)	Массовая доля марганца (Mn)	наличие/отсутствие от 0,15 до 14,0 (%)	Массовая доля хрома (Cr)	наличие/отсутствие от 0,05 до 30,00 (%)	Массовая доля никеля (Ni)	наличие/отсутствие от 0,50 до 20,00 (%)	Массовая доля титана (Ti)	наличие/отсутствие от 0,04 до 1,50 (%)	Массовая доля вольфрама (W)	наличие/отсутствие от 1,00 до 18,00 (%)	Массовая доля ниобия (Nb)	наличие/отсутствие от 0,10 до 1,50 (%)	Массовая доля кремния (Si)	наличие/отсутствие от 0,10 до 4,00 (%)	Массовая доля кобальта	наличие/отсутствие	
Массовая доля ванадия (V)	наличие/отсутствие от 0,015 до 2,50 (%)																									
Массовая доля молибдена (Mo)	наличие/отсутствие от 0,015 до 2,00 (%)																									
Массовая доля марганца (Mn)	наличие/отсутствие от 0,15 до 14,0 (%)																									
Массовая доля хрома (Cr)	наличие/отсутствие от 0,05 до 30,00 (%)																									
Массовая доля никеля (Ni)	наличие/отсутствие от 0,50 до 20,00 (%)																									
Массовая доля титана (Ti)	наличие/отсутствие от 0,04 до 1,50 (%)																									
Массовая доля вольфрама (W)	наличие/отсутствие от 1,00 до 18,00 (%)																									
Массовая доля ниобия (Nb)	наличие/отсутствие от 0,10 до 1,50 (%)																									
Массовая доля кремния (Si)	наличие/отсутствие от 0,10 до 4,00 (%)																									
Массовая доля кобальта	наличие/отсутствие																									

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.14.		присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;			(Co)	от 2,00 до 10,00 (%)
1.15.	ГОСТ 7512;Неразрушающий контроль;Радиационный метод	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холоднотянутые;Проволока холоднотянутая;Трубы,	24.10.3;24.10.4;24.10.6;24.10.7;24.10.8;24.31;24.34.1;24.20;24.42.24;24.42.26;24.45.30.184;24.45.30.186;25.93.15	-	Дефекты сварных соединений Размеры дефектов	обнаружено/не обнаружено - - от 0,1 до 200 (мм)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.15.		профили пустотелые и их фитинги стальные;Плиты, листы, полосы и ленты алюминиевые толщиной более 0,2 мм;Трубы и трубки, и фитинги для труб и трубок, алюминиевые;Плиты, листы, полосы и ленты титановые;Трубы и трубки титановые;Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;				
1.16.	ПНАЭ Г-7-017-89;Неразрушающий контроль;Радиационный метод	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные,	24.10.3;24.10.4;24.10.6;24.10.7;24.10.8;24.31;24.34.1;24.20;25.93.15	-	Дефекты сварных соединений Размеры дефектов	обнаружено/не обнаружено - - от 0,1 до 200 (мм)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.16.		<p>стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холоднотянутые;Проволока а холоднотянутая;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;</p>				
1.17.	ГОСТ Р 50.05.07;Неразрушающий контроль;Радиационный метод	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;	24.10.3;24.10.4;24.10.6;24.10.7;24.10.8;24.31;24.34.1;24.20;24.42.24;24.42.26;24.45.30.184;24.45.30.186;24.45.30.183;25.93.15	-	<p>Дефекты сварных соединений</p> <hr/> <p>Размеры дефектов</p>	<p>обнаружено/не обнаружено</p> <p>-</p> <hr/> <p>- от 0,1 до 200 (мм)</p>

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.17.		Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холоднотянутые;Проволока холоднотянутая;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Плиты, листы, полосы и ленты алюминиевые толщиной более 0,2 мм;Трубы и трубки, и фитинги для труб и трубок, алюминиевые;Плиты, листы, полосы и ленты титановые;Трубы и трубки титановые;Проволока, прутки, профили титановые;Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;				

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.17.						
1.18.	ПНАЭ Г-7-014-89;Неразрушающий контроль;ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод)	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холоднотянутые;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;	24.10.3;24.10.4;24.10.6;24.10.7;24.10.8;24.31;24.20	-	Несплошность металла Условная протяженность дефекта эквивалентная площадь дефекта	обнаружено/не обнаружено - наличие/отсутствие от 0,5 до 100 (мм) наличие/отсутствие от 0,2 до 50 (мм[2*])

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.19.	ПНАЭ Г-7-030-91; Неразрушающий контроль; ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод)	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки; Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм; Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные; Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной; Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки; Прутки холоднотянутые; Проволока холоднотянутая; Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные; Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;	24.10.3; 24.10.4; 24.10.6; 24.10.7; 24.10.8; 24.31; 24.34.1; 24.20; 25.93.15	-	Несплошность металла	обнаружено/не обнаружено -
					Условная протяженность дефекта	наличие/отсутствие от 0,5 до 100 (мм[2*])
					эквивалентная площадь дефекта	наличие/отсутствие от 0,2 до 50 (мм[2*])

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.19.						
1.20.	ГОСТ Р 55724;Неразрушающий контроль;ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод)	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холоднотянутые;Проволока холоднотянутая;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Плиты, листы, полосы и ленты	24.10.3;24.10.4;24.10.6;24.10.7;24.10.8;24.31;24.34.1;24.20;24.42.24;24.42.26;24.45.30.184;24.45.30.183;24.45.30.186;25.93.15	-	Несплошность металла Условная протяженность дефекта эквивалентная площадь дефекта	обнаружено/не обнаружено - наличие/отсутствие от 0,5 до 100 (мм) наличие/отсутствие от 0,2 до 50 (мм[2*])

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.20.		алюминиевые толщиной более 0,2 мм;Трубы и трубки, и фитинги для труб и трубок, алюминиевые;Плиты, листы, полосы и ленты титановые;Проволока, прутки, профили титановые;Трубы и трубки титановые;Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;				
1.21.	ОСТ 108.958.03-96 (РД 2728.001.01-96);Неразрушающий контроль;ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод)	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой	24.10.3;24.10.4;24.10.6;24.10.7;24.10.8;24.31;24.20	-	Несплошность металла	обнаружено/не обнаружено -
					Условная протяженность дефекта	наличие/отсутствие от 0,5 до 100 (мм)
					эквивалентная площадь дефекта	наличие/отсутствие от 0,2 до 50 (мм[2*])

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.21.		стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холоднотянутые;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;				
1.22.	ГОСТ 21120;Неразрушающий контроль;ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод)	Сталь;	24.10.2	-	Несплошность металла	обнаружено/не обнаружено -
					Условная протяженность дефекта	- от 0,5 до 100 (мм)
					эквивалентная площадь дефекта	наличие/отсутствие от 0,2 до 50 (мм[2*])
1.23.	ГОСТ 17410;Неразрушающий контроль;ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод)	Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Трубы и трубки, и фитинги для труб и трубок, алюминиевые;Трубы и	24.20;24.42.26;24.45.30.186	-	Несплошность металла	обнаружено/не обнаружено -
					Условная протяженность дефекта	- от 0,5 до 100 (мм)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.23.					эквивалентная площадь дефекта	наличие/отсутствие от 0,2 до 50 (мм ² *)
1.24.	ГОСТ 24507;Неразрушающий контроль;ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод)	Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холоднотянутые;	24.10.6;24.10.8;24.31	-	Несплошность металла	обнаружено/не обнаружено -
					Условная протяженность дефекта	- от 0,5 до 100 (мм)
					эквивалентная площадь дефекта	наличие/отсутствие от 0,2 до 50 (мм ² *)
1.25.	ГОСТ 22727;Неразрушающий контроль;ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод)	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;	24.10.3;24.10.4	-	Несплошность металла	обнаружено/не обнаружено -
					Условная протяженность дефекта	наличие/отсутствие от 0,5 до 100 (мм)
					эквивалентная площадь дефекта	наличие/отсутствие от 0,2 до 50 (мм ² *)
1.26.	ГОСТ Р 50.05.02;Неразрушающий контроль;ультразвуковой	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной	24.10.3;24.10.4;24.10.6;24.10.7;24.10.8;24.31;24.20;	-	Несплошность металла	обнаружено/не обнаружено -

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.26.	отраженного излучения (эхо метод)	обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовый стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холоднотянутые;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Проволока холоднотянутая;Плиты, листы, полосы и ленты алюминиевые толщиной более 0,2 мм;Трубы и трубки, и фитинги для труб и трубок, алюминиевые;Плиты, листы, полосы и ленты титановые;Проволока, прутки,	24.34.1;24.42.24;24. 42.26;24.45.30.184; 24.45.30.183;24.45. 30.186;25.93.15		Условная протяженность дефекта эквивалентная площадь дефекта	наличие/отсутствие от 0,5 до 100 (мм) наличие/отсутствие от 0,2 до 50 (мм[2*])

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.26.		профили титановые; Трубы и трубки титановые; Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;				
1.27.	ГОСТ Р 50.05.04; Неразрушающий контроль: ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод)	Прокат листовой горячекатаный из нержавеющей стали, без дополнительной обработки, шириной менее 600 мм; Прокат листовой холоднокатаный из нержавеющей стали, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм; Прокат сортовой и катанка горячекатаные со свободной намоткой в бухты из нержавеющей стали; Профили незамкнутые горячекатаные, горячекатаные или экструдированные, без дополнительной обработки, из	24.10.34; 24.10.42; 24.10.63; 24.10.72; 24.31.3; 24.34.12; 25.93.15; 24.20	-	Несплошность металла Условная протяженность дефекта эквивалентная площадь дефекта	обнаружено/не обнаружено - от 0,5 до 100 (мм) - от 0,2 до 50 (мм ²)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.27.		<p>нержавеющих сталей;Прутки холоднотянутые и профили со сплошным сечением из нержавеющей сталей;Проволока холоднотянутая из нержавеющей стали;Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;</p>				
1.28.	ГОСТ Р 50.05.05-2018 ;Неразрушающий контроль:ультразвуковой метод отраженного излучения (эхо метод)	<p>Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные,</p>	24.10.3;24.10.4;24.10.6;24.10.7;24.10.8;24.20;24.34.1;24.31;24.42.22;24.42.24;24.42.26;24.45.30.184;24.45.30.183;24.45.30.186	-	<p>Несплошность металла</p> <p>Условная протяженность дефекта</p> <p>эквивалентная площадь дефекта</p>	<p>обнаружено/не обнаружено</p> <p>-</p> <p>наличие/отсутствие от 0.5 до 100 (мм)</p> <p>наличие/отсутствие от 0,2 до 50 (мм[2*])</p>

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.28.		<p>стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Проволока холоднотянутая;Прутки холоднотянутые;Прутки, катанка и профили из алюминия или алюминиевых сплавов;Плиты, листы, полосы и ленты алюминиевые толщиной более 0,2 мм;Трубы и трубки, и фитинги для труб и трубок, алюминиевые;Плиты, листы, полосы и ленты титановые;Проволока, прутки, профили титановые;Трубы и трубки титановые;</p>				

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.29.	ПНАЭ Г-7-031-91;Неразрушающий контроль;ультразвуковая толщинометрия	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холоднотянутые;Проволока а, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;	24.10.3;24.10.4;24.10.6;24.10.7;24.10.8;24.31;25.93.15;24.20	-	Толщина	- от 0,63 до 500 (мм)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.29.						
1.30.	ГОСТ Р 50.05.03;Неразрушающий контроль;ультразвуковая толщинометрия	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холоднотянутые;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Прутки, катанка и профили из алюминия или алюминиевых сплавов;	24.10.3;24.10.4;24.1 0.6;24.10.7;24.10.8; 24.31;24.20;24.42.2 2;24.42.26;24.45.30. 184;24.45.30.183;24 .45.30.186;25.93.15	-	Толщина	- от 0,63 до 500 (мм)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.30.		Трубы и трубки, и фитинги для труб и трубок, алюминиевые; Плиты, листы, полосы и ленты титановые; Проволока, прутки, профили титановые; Трубы и трубки титановые; Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;				
1.31.	ГОСТ 18442, кроме люминесцентного; Неразрушающий контроль; неразрушающий контроль проникающими веществами. Капиллярный цветной метод	Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм; Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки; Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной; Прокат черных	24.10.4; 24.10.3; 24.10.7; 24.10.8; 24.31; 24.31.1; 24.20; 24.42.22; 24.42.24; 24.42.26; 24.45.30.184; 24.45.30.183; 24.45.30.186; 25.93.15	-	Индикаторные рисунки дефектов	обнаружено/не обнаружено от 0,2 до 1000 (мм)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.31.		металлов прочий, не включенный в другие группировки; Прутки холоднотянутые; Прутки холоднотянутые и профили со сплошным сечением из нелегированных сталей; Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные; Прутки, катанка и профили из алюминия или алюминиевых сплавов; Плиты, листы, полосы и ленты алюминиевые толщиной более 0,2 мм; Трубы и трубки, и фитинги для труб и трубок, алюминиевые; Плиты, листы, полосы и ленты титановые; Проволока, прутки, профили титановые; Трубы и трубки титановые; Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;				

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.32.	РБ-090-89; Неразрушающий контроль; неразрушающий контроль проникающими веществами. Капиллярный цветной метод	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки; Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм; Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной; Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные; Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки; Прутки холодноотянутые; Прутки холодноотянутые и профили со сплошным сечением из нелегированных сталей; Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные; Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием	24.10.3; 24.10.4; 24.10.7; 24.10.6; 24.10.8; 24.31; 24.31.1; 24.20; 25.93.15	-	Индикаторные рисунки дефектов	обнаружено/не обнаружено от 0,2 до 1000 (мм)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.32.		или проволока с флюсовым сердечником;				
1.33.	ПНАЭ Г-7-019-89, п.4.2;Неразрушающий контроль;Неразрушающий контроль проникающими веществами. Течеискание, масс-спектрометрический метод	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холоднотянутые;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Проволока, прутки	24.10.3;24.10.4;24.1 0.6;24.10.7;24.10.8; 24.31;24.20;25.93.1 5	-	Отсутствие течи	наличие/отсутствие -

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.33.		присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;				
1.34.	ПНАЭ Г-7-019-89, п.4.4;Неразрушающий контроль;Неразрушающий контроль проникающими веществами. Течеискание, пузырьковый метод	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холоднотянутые;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;	24.10.3;24.10.4;24.10.6;24.10.7;24.10.8;24.31;24.20;25.93.15	-	Отсутствие течи	наличие/отсутствие -

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.34.		Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;				
1.35.	ПНАЭ Г-7-019-89 , п.4.5, п.5.2. п.5.5, п.5.6;Неразрушающий контроль;прочие методы неразрушающего контроля	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холоднотянутые;Трубы,	24.10.3;24.10.4;24.10.6;24.10.7;24.10.8;24.31;24.20;25.93.15	-	Отсутствие течи	наличие/отсутствие -

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.35.		профили пустотелые и их фитинги стальные;Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;				
1.36.	ГОСТ Р 50.05.01, п.7.2;Неразрушающий контроль;Неразрушающий контроль проникающими веществами. Течеискание, масс-спектрометрический метод	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки	24.10.3;24.10.4;24.1 0.6;24.10.7;24.10.8; 24.31;24.42.22;24.4 2.24;24.42.26;24.45. 30.184;24.45.30.183 ;24.45.30.186;25.93. 15	-	Отсутствие течи	наличие/отсутствие -

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.36.		холоднотянутые;Прутки, катанка и профили из алюминия или алюминиевых сплавов;Плиты, листы, полосы и ленты алюминиевые толщиной более 0,2 мм;Трубы и трубки, и фитинги для труб и трубок, алюминиевые;Плиты, листы, полосы и ленты титановые;Проволока, прутки, профили титановые;Трубы и трубки титановые;Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;				
1.37.	ГОСТ Р 50.05.01, п.7.4;Неразрушающий контроль;Неразрушающий контроль проникающими веществами. Течеискание, пузырьковый метод	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не	24.10.3;24.10.4;24.10.6;24.10.7;24.10.8;24.31;24.20;24.42.22;24.42.24;24.42.26;24.45.30.184;24.45.30.183;24.45.30.186	-	Отсутствие течи	наличие/отсутствие -

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.37.		<p>менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холоднотянутые;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Прутки, катанка и профили из алюминия или алюминиевых сплавов;Плиты, листы, полосы и ленты алюминиевые толщиной более 0,2 мм;Трубы и трубки, и фитинги для труб и трубок, алюминиевые;Плиты, листы, полосы и ленты титановые;Проволока, прутки, профили титановые;Трубы и трубки титановые;Проволока, прутки присадочные,</p>	25.93.15			

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.37.		стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;				
1.38.	ГОСТ Р 50.05.01-2018, п.7.5, п.8.2, п.8.5, п.8.6;Неразрушающий контроль;прочие методы неразрушающего контроля	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холоднотянутые;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Прутки,	24.10.3;24.10.4;24.1 0.6;24.10.7;24.10.8; 24.31;24.20;24.42.2 2;24.42.24;24.42.26; 24.45.30.184;24.45. 30.183;24.45.30.186 ;25.93.15	-	Отсутствие течи	наличие/отсутствие -

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.38.		катанка и профили из алюминия или алюминиевых сплавов;Плиты, листы, полосы и ленты алюминиевые толщиной более 0,2 мм;Трубы и трубки, и фитинги для труб и трубок, алюминиевые;Плиты, листы, полосы и ленты титановые;Проволока, прутки, профили титановые;Трубы и трубки титановые;Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;				
1.39.	ГОСТ Р 56512;Неразрушающий контроль;магнитопорошковый метод	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка	24.10.3;24.10.4;24.10.6;24.10.7;24.10.8;24.20;24.34.1;24.31;25.93.15	-	протяженность индикаторных рисунков дефектов	обнаружено/не обнаружено от 0,6 до 200 (мм)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.39.		горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Проволока холоднотянутая;Прутки холоднотянутые;Проволока а, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;				
1.40.	ПНАЭ Г-7-015- 89;Неразрушающий контроль;магнитопорошков ый метод	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без	24.10.3;24.10.4;24.1 0.6;24.10.7;24.10.8; 24.31;24.34.1;24.20; 25.93.15	-	протяженность индикаторных рисунков дефектов	обнаружено/не обнаружено от 0,6 до 200 (мм)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.40.		дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Прутки холоднотянутые;Проволока а холоднотянутая;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;				
1.41.	ГОСТ Р 50.05.06;Неразрушающий контроль;	Прокат листовой горячекатаный стальной,	24.10.3;24.10.4;24.10.6;24.10.7;	-	протяженность индикаторных рисунков	обнаружено/не обнаружено

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.41.	магнитопорошковый метод	без дополнительной обработки;Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм;Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные;Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной;Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки;Проволока холоднотянутая;Прутки холоднотянутые;Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные;Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;	24.10.8;24.34.1;24.31;24.20;25.93.15		дефектов	от 0,6 до 200 (мм)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.42.	РБ-089-14; Неразрушающий контроль; внешний осмотр и измерения	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки; Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм; Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные; Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной; Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки; Прутки холоднотянутые; Проволока холоднотянутая; Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные; Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;	24.10.3; 24.10.4; 24.10.6; 24.10.7; 24.10.8; 24.31; 24.34.1; 24.20; 25.93.15	-	Отклонения от геометрических размеров Геометрические размеры Дефекты сварных соединений Геометрические размеры дефектов	обнаружено/не обнаружено - - от 0,1 до 1000 (мм) обнаружено/не обнаружено - - от 0,1 до 1000 (мм)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.42.						
1.43.	РД 03-606; Неразрушающий контроль; внешний осмотр и измерения	Прокат листовой горячекатаный стальной, без дополнительной обработки; Прокат листовой холоднокатаный стальной, без дополнительной обработки, шириной не менее 600 мм; Прокат сортовой и катанка горячекатаные стальные; Профили незамкнутые горячей обработки стальные, прокат листовой стальной в пакетах и профиль рельсовый для железных дорог и трамвайных путей стальной; Прокат черных металлов прочий, не включенный в другие группировки; Проволока холоднотянутая; Прутки холоднотянутые; Трубы, профили пустотелые и их фитинги стальные; Прутки, катанка и профили из алюминия или	24.10.3; 24.10.4; 24.10.6; 24.10.7; 24.10.8; 24.34.1; 24.31; 24.20; 24.42.22; 24.42.24; 24.42.26; 24.45.30.184; 24.45.30.183; 24.45.30.186; 25.93.15	-	Отклонения от геометрических размеров Геометрические размеры Дефекты сварных соединений Геометрические размеры дефектов	обнаружено/не обнаружено - от 0,1 до 1000 (мм) обнаружено/не обнаружено - от 0,1 до 1000 (мм)

N П/П	ДОКУМЕНТЫ, УСТАНОВЛИВАЮЩИЕ ПРАВИЛА И МЕТОДЫ ИССЛЕДОВАНИЙ (ИСПЫТАНИЙ) И ИЗМЕРЕНИЙ	НАИМЕНОВАНИЕ ОБЪЕКТА	КОД ОКПД 2	КОД ТН ВЭД ЕАЭС	ОПРЕДЕЛЯЕМАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА (ПОКАЗАТЕЛЬ)	ДИАПАЗОН ОПРЕДЕЛЕНИЯ
1.43.		алюминиевых сплавов;Плиты, листы, полосы и ленты алюминиевые толщиной более 0,2 мм;Трубы и трубки, и фитинги для труб и трубок, алюминиевые;Плиты, листы, полосы и ленты титановые;Проволока, прутки, профили титановые;Трубы и трубки титановые;Проволока, прутки присадочные, стержни, пластины, электроды с покрытием или проволока с флюсовым сердечником;				

должность уполномоченного лица

подпись уполномоченного лица

инициалы, фамилия уполномоченного лица